

Общество с ограниченной  
ответственностью  
"ЦЕМТОР"  
№ АВ 0001268

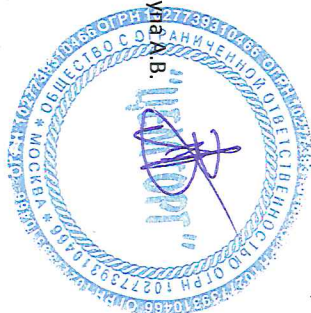
Заключение № РТ-ОСИ-1339-02-2022  
О состоянии измерений в лаборатории  
Выдано 19 декабря 2022г.

123103, г. Москва,  
г. Москва, ул. Хорошёвская 3-я,  
дом 2, строение 1, этаж/офис 3/315 А.  
E-mail: kashuga@septorg.ru

Утверждаю:  
Генеральный директор Круля А.В.

03.09.2025г.

ТН ВЭД ЕАЭС 3214900009  
ОКПД 2 23.64.10.110



**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ**  
№36 от 03.09.2025

**Наименование продукции**

Смесь сухая строительная кладочная Т М50  
ГОСТ Р 58272 - 2018  
Клей для блоков  
МАГМА монтажная

**Производитель продукции**

ООО "ЦЕМТОР"

**Дата получения образца**

06.08.2025

**Сведения**

Смесь сухая строительная кладочная Т М50  
ГОСТ Р 58272 - 2018  
Клей для блоков  
МАГМА монтажная

**Испытания образцах 10кг**

Образец отобран на производстве

**Цель испытаний**

Подтверждение соответствия продукции требованиям  
ГОСТ Р 58272 - 2018 по следующим показателям:  
влажность клеевой смеси; наибольшая крупность зёрен заполнителя; содержание клеевой смеси зёрен размером более 2,5мм;  
содержание зёрен заполнителя наибольшей крупности; жизнеспособность раствора; вододерживающая способность;  
стойкость к сползанию клеевой смеси; способность к смачиванию клеевой смеси; открытое время; время корректировки;  
прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушной сухой среде в течение 28 суток (адгезия).

**Методы испытаний**

ГОСТ 8735; 5802; 31356; ГОСТ Р 56387; ГОСТ Р 58272.

Результаты испытаний

Сведения об образце	Дата испытания	Измеряемый показатель, (ИП), ед.изм.	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
Маркировка	1		3	4	5	6	7
Смесь сухая строительная кладочная Т М50 ГОСТ Р 58272 - 2018 Клей для блоков МАГМА монтажная	02.09.2025	Влажность кладочной смеси, %	ГОСТ Р 58272		≤0,3	ГОСТ 8735	0,18
		Наибольшая крупность зёрен заполнителя, мм	ГОСТ Р 58272		2	ГОСТ 8735	0,63
		Содержание зёрен наибольшей крупности, %	ГОСТ Р 58272		≤5	ГОСТ 8735	0,63
		Подвижность кладочной растворной смеси, мм	ГОСТ Р 58272		(170±10)	ГОСТ 31356	168
		Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	ГОСТ Р 58272		≥240	ГОСТ 31356	240
		Время корректировки кладочной растворной смеси, мин	ГОСТ Р 58272		≥10	ГОСТ Р 58272Пр.А	15
		Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 56387		≥98	ГОСТ 31356	98,3
		Предел прочности при сжатии, МПа	ГОСТ Р 58272		≥5	ГОСТ 31356	5,3
		Предел прочности при сдвиге, МПа	ГОСТ Р 58272		≥0,25/≥0,5	ГОСТ Р 58272Пр.Б	≥0,25/≥0,5
		Средняя плотность в сухом состоянии, Кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 58272		≥1300	ГОСТ 5802	1485
Морозостойкость кладочного раствора, циклы	ГОСТ Р 58272		F25	ГОСТ 31356	F50		
Открытое время, мин	ГОСТ Р 56387		≥10	ГОСТ 31356	10		
Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно - сухой среде в течении 28 суток (адгезия), МПа	ГОСТ Р 56387		≥0,5	ГОСТ 31356	0,61		

Примечание:

- 1.Протокол испытаний касается только образцов подвергнутых испытанию.
- 2.Не Допускается частичная перепечатка протокола без разрешения ИЛ.

Начальник производственной лаборатории



В.А.Шилкова