

Общество с ограниченной
ответственностью
"ЦЕМТОР"
№ АВ 0001268
Заключение № РТ-ОСИ-1339-02-2022
О состоянии измерений в лаборатории
Выдано 19 декабря 2022г.

Утверждаю:
Генеральный директор
Круля А.В.
03.09.2025г.



ТН ВЭД ЕАЭС 3214900009
ОКПД 2 23.64.10.110

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№35 от 03.09.2025

Наименование продукции

Смесь сухая строительная кладочная Т М50
ГОСТ Р 58272 - 2018
Клей для блоков
МАГМА Экстра Профи

Производитель продукции

ООО "ЦЕМТОР"

Дата получения образца

06.08.2025

Сведения

Смесь сухая строительная кладочная Т М50
ГОСТ Р 58272 - 2018
Клей для блоков
МАГМА Экстра Профи

Испытания образцах 10кг

Образец, отобран на производстве

Цель испытаний

Подтверждение соответствия продукции требованиям
ГОСТ Р 58272 - 2018 по следующим показателям:
влажность клеевой смеси; наибольшая крупность зёрен заполнителя; содержание клеевой смеси зёрен размером более 2,5мм;
содержание зёрен заполнителя наибольшей крупности; жизнеспособность раствора; вододерживающая способность;
стойкость к сползанию клеевой смеси; способность к смачиванию клеевой смеси; открытое время; время корректировки;
прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушной сухой среде в течение 28 суток (адгезия).

Методы испытаний

ГОСТ 8735; 5802; 31356; ГОСТ Р 56387; ГОСТ Р 58272.

Результаты испытаний

Сведения об образце	Дата испытания	Измеряемый показатель, (ИП), ед.изм.	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
Смесь сухая строительная кладочная Т М50 ГОСТ Р 58272 - 2018 Клей для блоков МАГМА Экстра Профи	1		3	4	5	6	7
	2	Влажность кладочной смеси, %	ГОСТ Р 58272		≤0,3	ГОСТ 8735	0.11
		Наибольшая крупность зёрен заполнителя, мм	ГОСТ Р 58272		2	ГОСТ 8735	0.63
		Содержание зёрен наибольшей крупности, %	ГОСТ Р 58272		≤5	ГОСТ 8735	0.43
		Подвижность кладочной растворной смеси, мм	ГОСТ Р 58272		(170±10)	ГОСТ 31356	177
		Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	ГОСТ Р 58272		≥240	ГОСТ 31356	240
		Время корректировки кладочной растворной смеси, мин	ГОСТ Р 58272		≥10	ГОСТ Р 58272Пр.А	15
		Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 56387		≥98	ГОСТ 31356	99.1
		Предел прочности при сжатии, МПа	ГОСТ Р 58272		≥5	ГОСТ 31356	6.5
		Предел прочности при сдвиге, МПа	ГОСТ Р 58272		≥0.25/≥0.5	ГОСТ Р 58272Пр.Б	≥0.25/≥0.5
	Средняя плотность в сухом состоянии, Кг/м ³	ГОСТ Р 58272		≥1300	ГОСТ 5802	1470	
	Морозостойкость кладочного раствора, циклы	ГОСТ Р 58272		F25	ГОСТ 31356	F50	
	Открытое время, мин	ГОСТ Р 56387		≥10	ГОСТ 31356	10	
	Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно - сухой среде в течении 28 суток (адгезия), МПа	ГОСТ Р 56387		≥0,5	ГОСТ 31356	0.81	

Примечание:

1. Протокол испытаний касается только образцов подвергнутых испытанию.
2. Не Допускается частичная перепечатка протокола без разрешения ИЛ.

Начальник производственной лаборатории

В.А.Шликова

