

Общество с ограниченной
ответственностью
"ЦЕМТОР"
№ АВ 0001268
Заключение № РТ-ОСИ-1339-02-2022
О состоянии измерений в лаборатории
Выдано 19 декабря 2022г.

123103, г. Москва,
г. Москва, ул. Хорошёвская 3-я,
дом 2, строение 1, этаж/офис 3/315 А.
E-mail: kashuga@cemtor.ru

Утверждаю:
Генеральный директор Круга А.В.
02.09.2025г.

ТН ВЭД ЕАЭС 3214900009
ОКПД 2 23.64.10.110



ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№34 от 02.09.2025

Наименование продукции

Смесь сухая строительная кладочная Т М50
ГОСТ Р 58272 - 2018
Клей для блоков
ХОРОШИЙ

Производитель продукции

ООО "ЦЕМТОР"

Дата получения образца

05.08.2025

Сведения

Смесь сухая строительная кладочная Т М50
ГОСТ Р 58272 - 2018
Клей для блоков
ХОРОШИЙ

Испытания образцах 10кг

Образец отобран на производстве

Цель испытаний

Подтверждение соответствия продукции требованиям
ГОСТ Р 58272 - 2018 по следующим показателям:
влажность клеевой смеси; наибольшая крупность зёрен заполнителя; содержание клеевой смеси зёрен размером более 2,5мм;
содержание зёрен заполнителя наибольшей крупности; жизнеспособность раствора; вододерживающая способность;
стойкость к сползанию клеевой смеси; способность к смачиванию клеевой смеси; открытое время; время корректировки;
прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушной сухой среде в течение 28 суток (адгезия).

Методы испытаний

ГОСТ 8735; 5802; 31356; ГОСТ Р 56387; ГОСТ Р 58272.

Результаты испытаний

Сведения об образце	Дата испытания	Измеряемый показатель, (ИП), ед.изм.	Требование к ИП		Обозначение НД на испытание	Результаты испытаний	
			Обозначение НД на продукцию	Нормативное значение			
Маркировка	1		3	4	5	6	7
Смесь сухая строительная кладочная Т М50 ГОСТ Р 58272 - 2018 Клей для блоков ХОРОШИЙ	05.08.2025	Влажность кладочной смеси, %	ГОСТ Р 58272		≤0,3	ГОСТ 8735	0.16
		Наибольшая крупность зёрен заполнителя, мм	ГОСТ Р 58272		2	ГОСТ 8735	0.63
		Содержание зёрен наибольшей крупности, %	ГОСТ Р 58272		≤5	ГОСТ 8735	0.88
		Подвижность кладочной растворной смеси, мм	ГОСТ Р 58272	(170±10)		ГОСТ 31356	163
		Сохраняемость первоначальной подвижности, мин	ГОСТ Р 58272	≥240		ГОСТ 31356	240
		Время корректировки кладочной растворной смеси, мин	ГОСТ Р 58272	≥10		ГОСТ Р 58272Пр.А	15
		Водоудерживающая способность, %, не менее	ГОСТ Р 56387	≥98		ГОСТ 31356	98.4
		Предел прочности при сжатии, МПа	ГОСТ Р 58272	≥5		ГОСТ 31356	5.3
		Предел прочности при сдвиге, МПа	ГОСТ Р 58272	≥0,25/≥0,5		ГОСТ Р 58272Пр.Б	≥0,25/≥0,5
		Средняя плотность в сухом состоянии, Кг/м³	ГОСТ Р 58272	≥1300		ГОСТ 5802	1490
Морозостойкость кладочного раствора, циклы	ГОСТ Р 58272	F25		ГОСТ 31356	F50		
Открытое время, мин	ГОСТ Р 56387	≥10		ГОСТ 31356	10		
Прочность клеевого соединения после выдерживания в воздушно - сухой среде в течении 28 суток (адгезия), МПа			ГОСТ Р 56387		≥0,5	ГОСТ 31356	0.64

Примечание:

- 1.Протокол испытаний касается только образцов повернутых испытанию.
2. Не допускается частичная перепечатка протокола без разрешения ИЛ.

Начальник производственной лаборатории

В.А.Шилкова

